

## СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

Коммерческое название:	TRIBET 3000			TRIBET 2000			TRIBET 1000		
	Заполнитель:	корунд	раствор или шликер	корунд	раствор или шликер	корунд	раствор или шликер	корунд-бадделейт	раствор или шликер
<b>Форма применения: (DIN 52108 по Боше):</b>	см <sup>3</sup> /50см <sup>2</sup>	0,8 - 1	раствор или шликер	1,2 - 1,4	раствор или шликер	3,5 - 3,8			
<b>Износостойкость:</b>									
<b>Физические свойства:</b>									
Тепловая стойкость:	°C	350		350		350			
Макс. кратковременная тепловая нагрузка (не более 15 мин.):	°C	400		400		400			
Удельная масса:	кг/м <sup>3</sup>	2900		2900		2700			
Макс. размер частиц:	мм	3		3		3			
Усадка:	%	0,2		0,2		0,2			
<b>Прочность при 20°C спустя 2 суток:</b>									
Прочность на сжатие в % от конечной прочности:	%	60-70		60-70		60-70			
Прочность на изгиб в % от конечной прочности:	%	60-70		60-70		60-70			
<b>Прочность при 20°C спустя 28 суток:</b>									
Прочность на сжатие:	Н/мм <sup>2</sup>	180		175		155			
Прочность на изгиб:	Н/мм <sup>2</sup>	25		22		17			
<b>Термические свойства:</b>									
Удельное тепло:	кДж/кг°C	0,9 - 1,0		0,9 - 1,0		0,9 - 1,0			
Теплопроводность:	Вт/м°C	1,5		1,5		1,5			
Коэффициент теплового расширения:	1/°C	1,0 x 10 <sup>-5</sup>		1,0 x 10 <sup>-5</sup>		1,0 x 10 <sup>-5</sup>			
<b>Химический состав:</b>									
CaO	%	14		14		14			
SiO <sub>2</sub>	%	17		17		26			
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	%	65		65		35			
ZrO <sub>2</sub>	%					21			
<b>Прочие свойства:</b>									
Массовая активность Ra 226:	Бк/кг	15		15		15			
Добавка металлургических волокон:	масс. %	4,5 - 8,0		4,5 - 8,0		4,5 - 8,0			
Влажность:	масс. %	6 - 7		7 - 8		7,5 - 8,5			
Расход при толщине 10 мм:	кг/м <sup>2</sup>	29		29		27			

Указанные значения зафиксировал Государственный технический и испытательный центр стройиндустрии в Праге, выдавший Сертификат № 060-019996 на материалы «Tribet». Данные величины являются средними при стандартном исполнении. Не считаются гарантируемыми значениями по гарантийным обязательствам.

